Procédure à suivre lors de l'utilisation de la découpe laser

/!\ Attention, l'utilisation de la machine est soumise au stricte respect des consignes de sécurité et à l'habilitation délivrée par le formateur.

Début de la procédure, suivre les flèches ;-)

1.0 Vérifier l'état général de la machine.

La machine, la lentille et la buse doivent être propre en début de créneau.

2.0 Débrancher le radiateur pour y brancher la machine de découpe laser.

Le radiateur doit être branché en période gel. Hors période de gel, la machine doit tout de même être mise hors tension.
Le système de refroidissement doit s'allumer.

3.0 Allumer la machine.

Le contact à clé se trouve sur le panneau latéral.

4.0 Placer le matériau à découper sur le plan de travail de la machine.

Prendre soin de bien positionner la planche en fonction du travail à effectuer. Si travail de gravure, la planche doit être placée au centre de la surface de travail pour éviter la mise en erreur de la machine.

5.0 Régler la position de la tête de découpe en X et Y en haut à droite de la planche. Appuyer sur la touche « Origin ».

La position de la tête de découpe doit être à la verticale du point de départ du travail à effectuer. Le point de départ se situe au fond à droite par rapport à l'opérateur.

6.0 Régler la hauteur de la tête de découpe à 5mm de la surface du matériau.

2 hauteurs de réglage sont possibles :
- 5 mm pour la plupart des matériaux ;
- 1 mm pour la découpe de l'acier et inox.

7.0 Charger le fichier de travail .rd

Le fichier doit être placé à la racine de la clé USB et doit faire 8 caractères maximum.

8.0 Vérifier que le travail à effectuer est bien contenu dans la plaque ⇒ Touche « Frame »

Cette étape permet de limiter le risque d'erreur entre la surface de travail programmée et la surface de la plaque à découpée.

9.0 Allumer le laser.

Le laser s'allume via le bouton lumineux rouge du panneau latéral (à droite de l'opérateur) de la machine.

10.0 Allumer l'extracteur de fumée.

Régler, le cas échéant, le débit d'extraction.

11.0 **Lancer le travail ⇒ Touche « Start-Pause »**

La lumière verte s'allume, durant la découpe, il est strictement interdit de laisser la machine sans surveillance.

12.0 **Éteindre le laser et la machine.**

En fin de tâche, couper le laser et éteindre la machine (Panneau latéral).

13.0 **Éteindre l'extracteur.**

Éteindre avec la touche de façade.

14.0 **Retirer les pièces et chutes de la surface de travail.**

Débarrasser l'ensemble des pièces et des chutes de la machine pour permettre son nettoyage.

15.0 **Nettoyer la machine.**

Éléments à nettoyer :
- Lentille
- Miroir
- Buse
- Profilés de la surface de travail
- Surfaces générales

16.0 **Débrancher la machine.**

Débrancher la machine du secteur afin de limiter les risques électriques (Orages, foudre).

17.0 **Brancher le radiateur.**

Le radiateur est à brancher en période de risque de gel.

Document sous licence FDL 1.3 : http://www.gnu.org/licenses/fdl-1.3.en.html